

เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (ปจ.2)



TRUCK LOADER CRANE

TADANO : TR-250M-4-00101

CAP : 25 TONS

บริษัท

จำกัด

วันที่ตรวจสอบ : 17 มีนาคม 2564

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 17 กันยายน 2564

รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับรถปั่นจั่น และเรือปั่นจั่น (ปั่นจั่นชนิดเคลื่อนที่) ตามประกาศ
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั่นจั่น

ข้าพเจ้า.....อายุ.....ปี
ที่อยู่เลขที่.....หมู่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....
อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....โทรศัพท์.....
สถานที่ทำงาน.....บริษัท เอ็นจิเนียซอฟท์ จำกัด.....เลขที่.....98/16.....หมู่ที่.....8.....ตรอก/ซอย.....- ถนน.....เชียงราก.....
ตำบล/แขวง.....คลองหนึ่ง อำเภอ/เขต.....คลองหลวง.....จังหวัด.....ปทุมธานี.....โทรศัพท์.....02-010-3522.....
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542 และไม่ได้อยู่ระหว่างถูก
สั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

ระดับ.....เลขทะเบียน.....วันที่หมดอายุ.....

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั่นจั่นที่ใช้ในงาน

☐ อุตสาหกรรม ☒ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ.....

ของนิติบุคคล.....เจ้าของ/ผู้กระทำการ.....

ที่อยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....โทรศัพท์.....

เมื่อวันที่.....ขณะทดสอบปั่นจั่นใช้งานอยู่ที่.....

ชื่อผู้บังคับปั่นจั่น

(1).....☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2).....☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3).....☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบปั่นจั่นและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายและได้
ปรับปรุงแก้ไขส่วนที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ถูกต้องปลอดภัย พร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรขณะทดสอบแล้ว
จึงขอรับรองว่าปั่นจั่นเครื่องนี้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ 50 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
ในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น
และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....
(.....)

วิศวกรผู้ทดสอบ

นายจ้าง/ผู้กระทำการ

สำหรับเจ้าหน้าที่

รายการทดสอบปั้นจั่น

1. แบบปั้นจั่น ☒ รถปั้นจั่นไฮดรอลิคล้อยาง ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขา
☐ เรือปั้นจั่น ☐ แบบอื่นๆ (ระบุ).....
2. ผู้ผลิต สร้างโดย TADANO ประเทศ.....
รุ่น TR-250M-4-00101 ปีที่ผลิต 1987 ตามมาตรฐาน(ถ้ามี).....
ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย(ถ้ามี)..... ที่อยู่.....
โทร.....
3. ขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด^①
☒ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด L=28.5m,R=3.5m,8.0 ตัน. ☒ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด L=9.0m,R=2.5m,25.0 ตัน
L=28.5m,R=25.0m,1.15 ตัน L=9.0m,R=6.5m,15.1 ตัน
☒ ที่มุมมองมากสุด L=9.0m,R=2.5m,25 ตัน ☒ ที่มุมมองน้อยสุด L=9.0m,R=6.5m,15.1 ตัน
L=28.5m,R=3.5m,8.0 ตัน L=28.5m,R=25.0m,1.15 ตัน
☐ อื่นๆ..... ตัน
4. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบ
☒ มีมาพร้อมกับปั้นจั่น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น
5. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น^②
☐ มี(ระบุ)..... ☒ ไม่มี
6. โครงสร้างปั้นจั่น
6.1 สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น^③
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
6.2 สภาพรอยเชื่อมต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
6.3 สภาพของนอตสลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
7. การยึดปั้นจั่นไว้กับรถเรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง^④
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
8. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
9. ระบบต้นกำลัง
9.1 สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์
9.1.1 ระบบหล่อลื่น
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
9.1.2 ระบบเชื้อเพลิง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
9.1.3 ระบบระบายความร้อน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
9.1.4 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

..... วิศวกรผู้ทดสอบ

9.1.5 ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.2 ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

9.2.1 สภาพของเพลลา ข้อต่อเพลลา เฟือง โซ่ สายพาน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.2.2 ระบบคลัตช์

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.2.3 ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

10. ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุนรอบตัวเอง ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

11. ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น ⑤

11.1 สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

11.2 สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12. ระบบไฮดรอลิค และระบบลม (Pneumatic)

12.1 สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12.2 สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13. ม้วนลวดสลิง รอกและตะขอ

13.1 สภาพม้วนลวดสลิง ☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.2 มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย 2 รอบ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.3 อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง

13.3.1 รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18: 1

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ).....

13.3.2 รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ)..... 21.85

13.3.3 รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15: 1

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ).....

13.4 สภาพตะขอ

13.4.1 การปิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ).....

13.4.2 การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 15

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.4.3 การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.3.4 ต้องไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

.....วิศวกรผู้ทดสอบ

- 13.4.5 ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 13.4.6 มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 14. สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)**
- 14.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง.....16.43 mm..... ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ.....6.....อายุการใช้งาน.....ปี
- 14.2 เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดไม่เกิน 3 เส้นในเกลียวเดียวกัน หรือขาดไม่เกิน 6 เส้นในหลายเกลียวรวมกัน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 15. สภาพของลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)**
- 15.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ.....อายุการใช้งาน.....ปี
- 15.2 เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16. สภาพลวดสลิง**
- 16.1 ลวดเส้นนอกสึกหรอน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16.2 ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16.3 เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16.4 ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16.5 ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 17. อุปกรณ์ป้องกันมิให้แนวแขนต่อเคลื่อนตกจากแนวเดิมเกิน 5 องศา**
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 18. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน**
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 19. ป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกติดไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ**
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 20. ตารางยกสิ่งของติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน**
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 21. รูปภาพการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน**
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 22. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น**
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 23. ระบบความปลอดภัย ⑥**
- 23.1 Anti-two block devices ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

.....วิศวกรผู้ทดสอบ

- 23.2 Boom backstop devices ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
 23.3 Swing radius warning devices ☐ เรียบร้อย ☒ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....**ชำรุด**
 23.4 Boom Angle indicator ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
 23.5 อื่นๆระบุ..... ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24. ขายันพื้น (Outriggers) ⑦

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

25. ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

- ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

26. อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ ⑧

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ..... ท่อคอนกรีต น้ำหนัก 0.600 ตัน
 เครื่องวัดระดับ ระบุ..... Digital Vernier Caliper, Measuring tape, Laser
 การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ..... Close visual check
 อื่นๆระบุ.....

27. การทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี

27.1 ปั้นจั่นใหม่

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่

- ☐ 1 – 1.25 เท่า (ขนาดไม่เกิน 20 ตัน) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
☐ 1 – 1.25 เท่า ทดสอบรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน (ขนาดมากกว่า 20 - 50 ตัน) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

27.2 ปั้นจั่นใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ใช้งานสูงสุด ⑨ โดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ หรือที่วิศวกรกำหนด

- ☒ ตามวาระทุก 6 เดือน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

28. น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน..... L=28.5m,R=3.5m,8.0 L=9.0m,R=2.5m,25.0
 L=28.5m,R=25.0m,1.15.L=9.0m,R=6.5m,15.1
 (ไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัย)

..... วิศวกรผู้ทดสอบ

รายการแก้ไข ตรวจสอบ ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง



รายการแก้ไข น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ.....

ข้อเสนอแนะต้องทำการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องใหม่ให้เป็นไปตามมาตรฐาน



รายการแก้ไข..... Swing radius warning devicesชำรุด.....

ข้อเสนอแนะต้องทำการติดตั้งใหม่และสามารถใช้งานได้ตามมาตรฐานคู่มือใช้งาน เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

.....วิศวกรผู้ทดสอบ

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น (ชนิดเคลื่อนที่)

- ① วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดฟักัดยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด
- ② วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนัก
- ③ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
- ④ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนรถ เรือ แพ โป๊ะหรือพาหนะลอยน้ำอย่างอื่น โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542
- ⑤ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
- ⑥ ระบบความปลอดภัย
 - Anti-two block devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันการใช้ด้วยพร้อมกัน
 - Boom backstop devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันแขนยกทำมุมชันเกินฟักัด
 - Swing radius warning devices หมายถึง อุปกรณ์เตือนการใช้มุมกวาดของแขนยกเกินฟักัด
 - Boom Angle indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงมุมของแขนยก
- ⑦ Outriggers หมายถึงความรวมถึง แขนหรือขายึดทั้งชนิดรูปตัว H และ ตัว A ขาขึ้น สลักยึด แผ่นรอง และระบบไฮดรอลิก
- ⑧ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์ คาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า 0.1 มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้คุณสมบัติของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
- ⑨ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกินฟักัด ยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ 1 ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ 10 ตัน ใช้งานจริงสูงสุด 6 ตัน จะต้องทดสอบที่ 6 X 1.25 จะเท่ากับ 7.5 ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ 7.5 ตัน

ตัวอย่างที่ 2 ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ 10 ตัน ใช้งานจริงสูงสุด 9 ตัน จะต้องทดสอบที่ 9 X 1.25 จะเท่ากับ 11.25 ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ 10 ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

LOAD TEST DATA

- TEST LOAD	0.600	TONS.
- BOOM LENGTH	28.6	M.
- REDIUS	6.2	M.
- ANGLE	74.2	DEGREE



.....วิศวกรผู้ทดสอบ

TRUCK LOADER CRANE
TADANO : TR-250M-4-00101
CAP : 25 TON